

# Profi-Line Plasma

## CNC Plasmaschneidanlagen

### Die CNC-Plasmaschneidanlage CNC CUT Gentry X2 mit DUAL Antrieb, speziell zum Längsschneiden

Die Zahnschienen sorgen für hohe Präzision in X- und Y-Richtung. Die stabile Bauweise macht die X2 extrem präzise.



Modell	CNC CUT Gentry X2
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Antrieb	750W x 3, AC Panasonic Servo System
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 12.000 mm/min
Toleranz	± 0,15 mm
Schneidmodus	Autogen/Plasma
Effektiver Schneidbereich	2.500 x 5.500 mm
Höhenkontrolle	AVC

### Clevere Idee für beengte Raumverhältnisse: Die CNC Cut C

Großer Vorteil der Anlage ist der schwenkbare Ausleger, an dem der Brenner verfährt. Dank des stabilen Rahmens ist die Anlage dennoch äußerst präzise.



Modell	CNC CUT C
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Antrieb	750W, 400W AC Panasonic Servo System
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 12.000 mm/min
Toleranz	0,3 mm mit Helical Getriebe und Steckbank
Schneidmodus	Autogen
Effektiver Schneidbereich	1.500 x 3.000 mm
Höhenkontrolle	AVC



### Die CNC-Plasmaanlagen Gentry 2 und CUT C kommen mit:

- Libelulla® Wizard 3 Software mit Schachtelfunktion
- USB-Schnittstelle



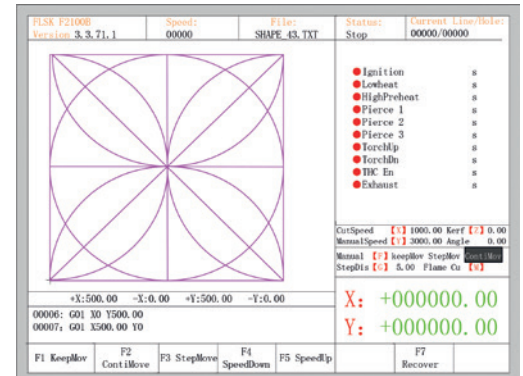
# Profi-Line Plasma

## CNC Profi-Softwarepaket FastPipe®



### CNC-Präzision!

Das Eingabe-Interface der CNC CUT-Serie ermöglicht es Ihnen, schnell und intuitiv Ihre Vorgaben einzugeben und so auf das Werkstück zu übertragen.



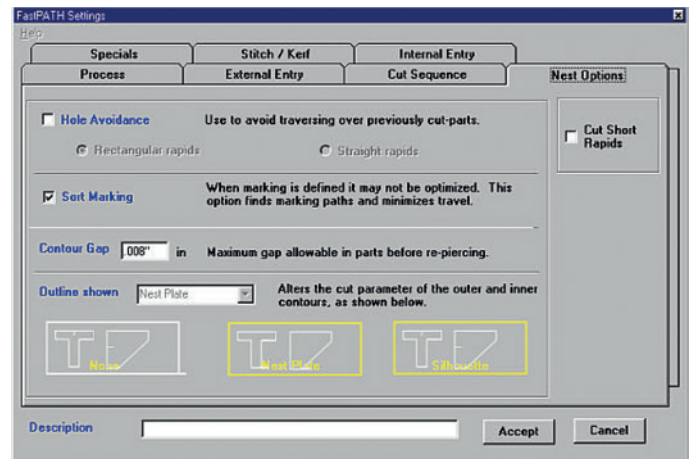
# FastPipe Softwarepaket

### FastPipe!

Im Lieferumfang enthalten ist die Software FastPipe für die Rohrbearbeitungsanlage CNC Cut P1 und P2. Entwickeln Sie bequem am Computer Ihre Werkstuckvorgaben und übertragen Sie diese direkt vor Ort via USB-Schnittstelle. Bereits vorhandene Daten können in vielen gängigen Formaten (dwg, dxf, etc.) bearbeitet werden.

### Eigenschaften

- Erstellung beliebiger 2D-Formen
- Reibungsloser Datentransfer zur Schneidanlage
- DSTV und HPGL Standardformat
- DXF Import/Export für bestehende und neue Projekte



### Professionelle Erweiterung FastFrame (Rohrbearbeitung)

Zur Planung und Ausfuhung komplexer Rohrsysteme mit Durchdringungen und Verzweigungen

