

Profi-Line Plasma

CNC Plasmaschneidanlagen

CNC CUT Master-X

Der CNC Cut Master-X hat zwei Brennerhalter, einen für Autogenschneiden und einen für Plasmaschneiden.

Durch die integrierten Plasmasysteme haben sich die High-End-, Hochleistungs- und Automatiksysteme revolutioniert.

Die iCNC Performance von Thermal Dynamics ermöglicht mit kostengünstigen Maschinen erstklassige, professionelle und qualifizierte Arbeiten auszuführen.

Die CNC Steuerung von Thermal Dynamics und die Software von Libellula ermöglichen Ihnen perfekte Löcher mit dem Software Perfect Hole zu schneiden, denn hier treffen Know-How mit technologischen Fähigkeiten zusammen.



Inkl. Software:
- Perfect Hole
Thermal Dynamics

Modell	CNC CUT Master-X
Netzspannung	AC220-240V, 50/60 Hz
Antrieb	1000Wx2,750Wx1 AC Panasonic Servo System, Dual Antrieb
Getriebe	1:25 APEX
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 28.000 mm/min
Schnittgeschwindigkeit	0 - 12.000 mm/min (abhängig vom Material und Plasma Leistung)
Positioniergeschwindigkeit	10000 mm/min
Genauigkeit	± 0,08 mm
Schnitttoleranz	± 0,2 mm (mit High-Tech Plasmaanlage)
Positionierungsgenauigkeit	0,2 mm
Wiederholungsgenauigkeit	< 0,2 mm
Effektiver Schneidbereich (mm)	1.500 mm x 3.000 mm
Querantriebseinheit	Zwei Brennersysteme (Autogen und Plasma)
Höhenkontrolle	Auto Thermo Dynamics AVC für Plasma; Kapazität für Autogen (OHC)
Schnittdicke	0-45 mm (Plasma); 0 -150 mm (Autogen)
CNC Steuerbetrieb	iCNC
CNC System	Thermal Dynamics i CNC Performance mit interner Höhensteuerung für 1 Plasmabrenner inkl. VDB (15-7001)
True Hole Nesting Software	Thermal Dynamics Produktivitätstool (15-1060) Automatik Nesting (15-1061)
Gewicht	2600 kg
Maschinen Maß	2900 x 4100 x 2200 mm

Profi-Line Plasma

CNC Plasmaschneidanlagen

Eigenschaften

- 15 Zoll Touchscreen
- Bedienfeld für Plasma-, Autogen- und Zusatzfunktionen
- Integriertes WiFi
- 3-Achsen-Antriebsausgänge
- Einzel-CPU, 4-adrig, 1,91 GHz
- 4Gb DDR3 Arbeitsspeicher
- 5 x USB, I/O 16+40, 3 Encodereingänge
- Leistungsaufnahme 24 VDC
- Optionale integrierte Plasma-Höhenregelung
- Optionale Servomotoren mit eingebauten Verstärkern Individuell anpassbar
- Nur Bedienfeld, ideal für OEM-Anwendungen
- Verstärkergehäuse: einfach für Nachrüstungen und OEM-Anwendungen, bei denen kein vorhandenes Gehäuse vorhanden ist.
- Verstärkeroptionen: 400W und 750W für Schneidemaschinen mit einem oder zwei Antrieben
- Servomotoren mit eingebauten Verstärkern



iCNC Steuerbetrieb

Schnittqualität mit Perfect Hole Software

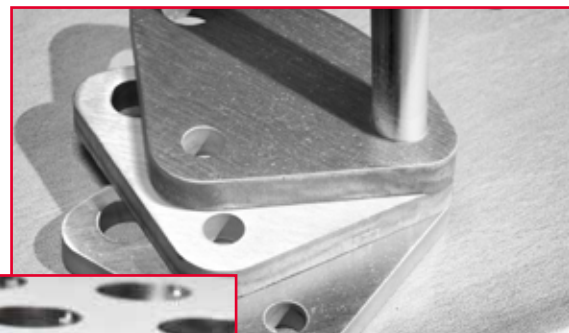
Traditionelles Plasma



HD ohne Perfect Hole



HD mit Perfect Hole



Perfect Hole passt automatisch die folgenden Parameter abhängig von Materialart und -dicke, sowie Lochgröße an.