

Profi-Line Laser

CNC Laser-Rohrschneidanlagen

CNC-Rohr-Faser-Laserschneidemaschine

Mit der CNC-Rohr-Faser-Laserschneidemaschine können Sie nun auch quadratische Rohre mit einer Kantenlänge von 20x20 mm bis 105x105 mm und einer Länge bis max. 6000 mm bearbeiten.



Inkl. Software:
- Libellula® TUBE Software mit Schachtelfunktion

Modell	CNC-Faser-Laserschneidmaschine
Laser Leistung	2000W, 5000W bis zu 10 KW
Pulse Frequenz	1-20000HZ
Schneidbereich	6000mm×1500mm
Netzspannung	380V/50HZ/3 phases
Laser-Wellenlänge:	1070-1080nm
Kantenlänge für quadratische Rohre	20x20mm bis 105x105mm(max. Länge :6000mm, der Rest hat 200mm)

Ganz easy am Laptop CNC Programm entwickeln, auf USB Stick übertragen.



Produktvideo

CNC-Faser-Laserschneidemaschine

Mit der CNC-Faser-Laserschneidemaschine können Sie ohne Probleme Baustahl, Siliziumstahl, Edelstahl, Aluminiumlegierung, Titanlegierung, verzinktes Blech und anderen Blechmaterialien mit exzellenter Laserstrahlung und hoher Schnittgeschwindigkeit bearbeiten.



Modell	CNC-Faser-Laserschneidmaschine	
Netzspannung	AC380V 3-Phasen/Hz/60Hz	
Schneidbereich	1300 x 2500mm	1500 x 3000mm
Lasertyp	Standard Raycus oder IPG	
Laserwellenlänge	1070±10 nm	
Laser Ausgangsleistung	1KW / 2KW / 5KW / 8KW / 10KW	
Schnittdicke	bis zu 20 mm möglich	
Schnittgeschwindigkeit	30m/min.	
Verfahrweg	X: 1500; Y: 3000; Z: 120	
max. Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min	
Genauigkeit	≤±0,05 mm/m	
Wiederholgenauigkeit	≤±0,03 mm	
min. Strichbreite	≤0.15 mm	
Kühlung	Wasserkühler	
Antriebssystem	YASKAWA Servomotor und Antriebssteuerung	

Ganz easy am Laptop NC Programm entwickeln, auf USB Stick übertragen.



Inkl. Software:
- Libellula® Wizard 3 Software mit Schachtelfunktion