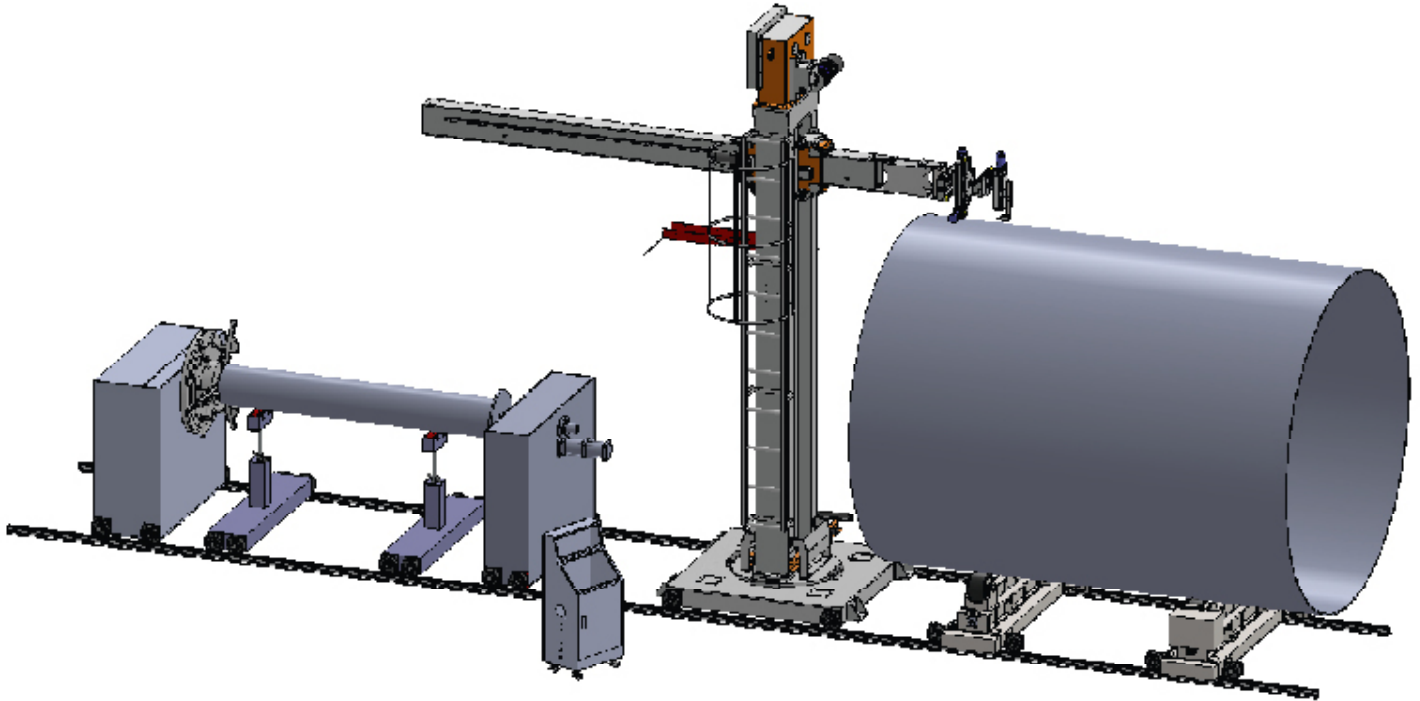


Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage



Manipulator mit zwei Aktionsseiten zur Rohrbearbeitung auf Drehtisch oder Rollenbock mit

- 4.000 mm Verfahrweg
- 3.000 kg Belastung
- Schwenkbar um 360°

Wir beraten Sie gern individuell unter:
+49 (0)7331-30580

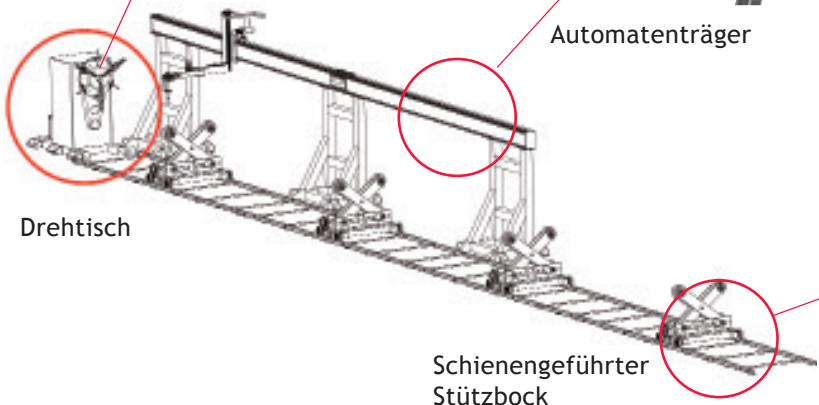
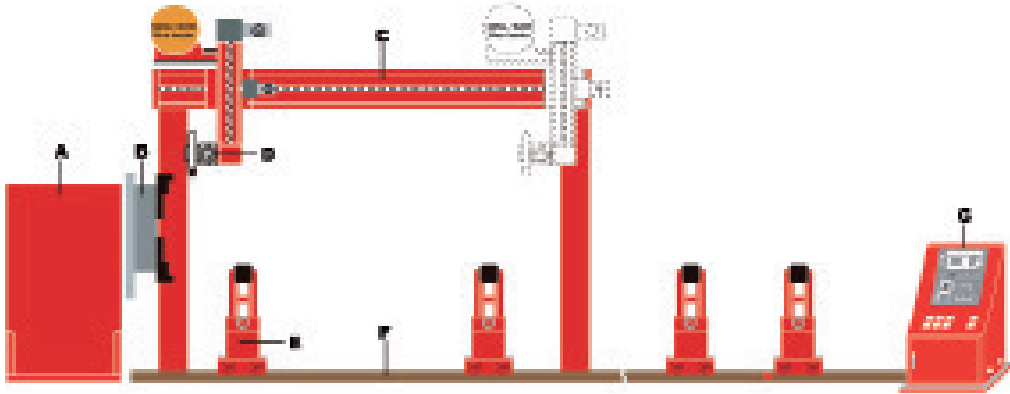
Oder schicken Sie uns Ihre Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

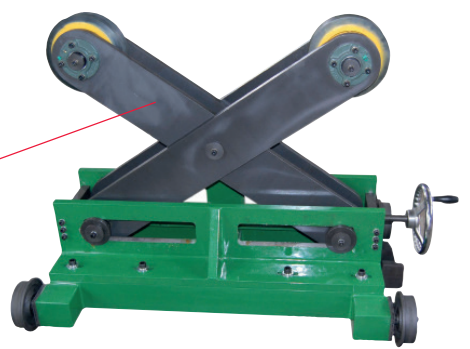
... von der Planung bis zur fertigen Anlage



Drehtisch

Automatenträger

Schienengeführter Stützbock



Individuell

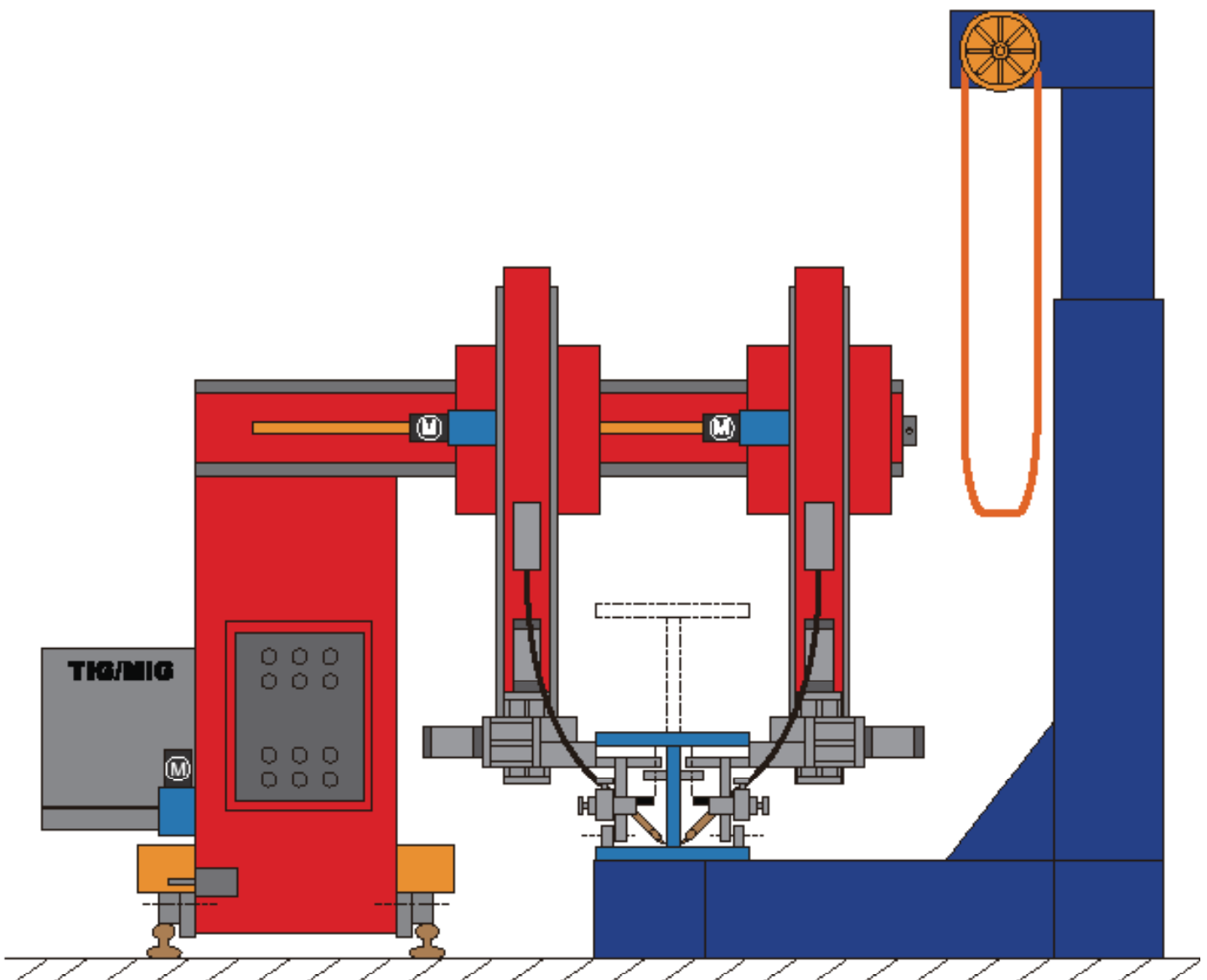
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel H-Träger

Modell	LCT2-W02H14
Brennerabstände	0 - 200 mm
Abstand Werkstück/Ausleger	1.400 mm
Max. Belastung	1.500 kg
Verfahrgeschwindigkeit	240 - 2.400 u/min
Ausleger Belastbarkeit je	120 kg
Kreuzsupport Verfahrweg	100 mm (x-, y-, z-Achse)

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

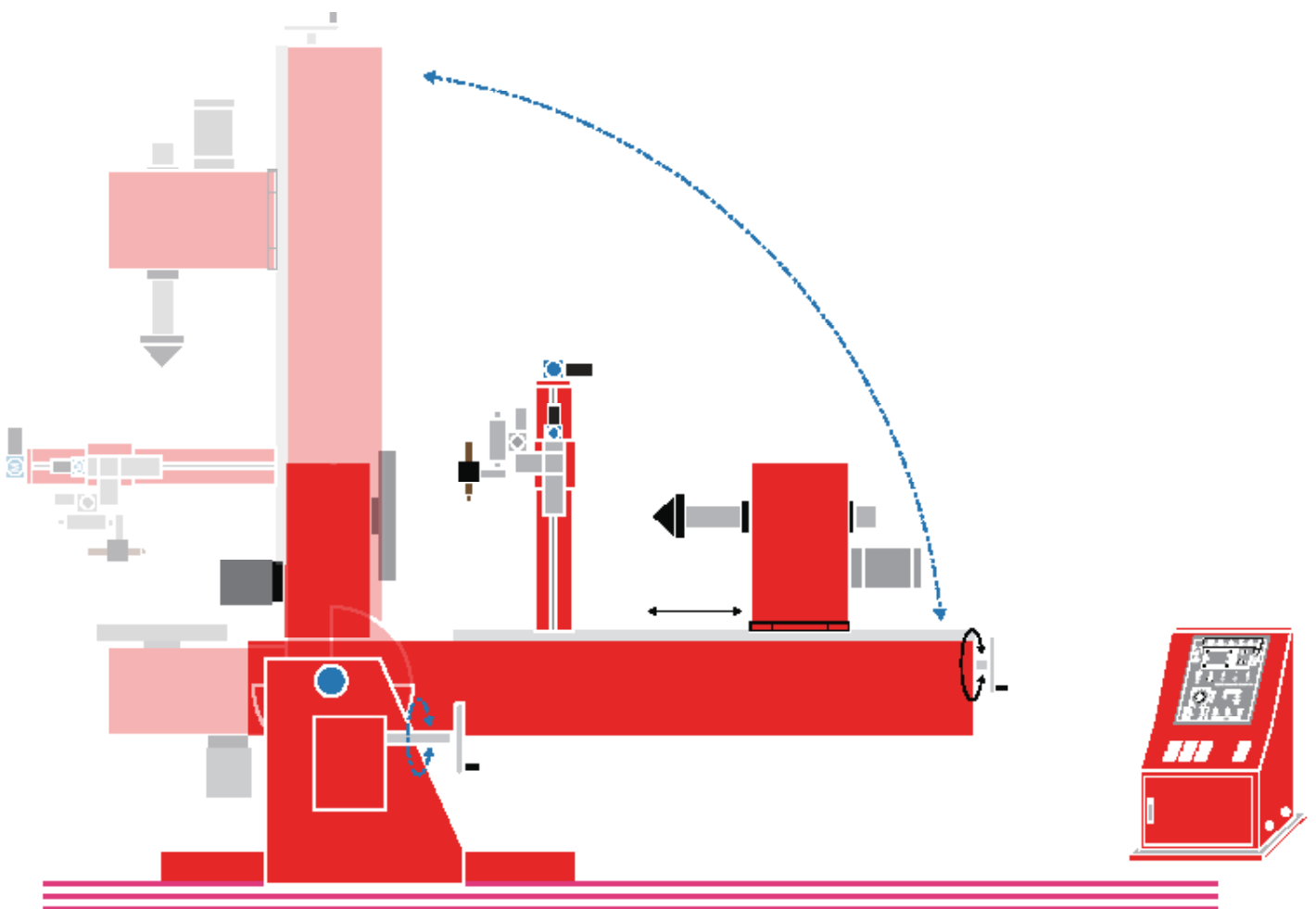
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Rundnaht

Modell	AVPW-1400PH
Werkstückdurchmesser	8 - 500 mm
Werkstücklänge	1 - 1.400 mm
Max. Belastung	150 kg
Drehgeschwindigkeit	0,07 - 6,0 u/min
Tischdurchmesser	500 mm
Hohlwelle	60 mm
AVC Höhenkontrolle (Hub)	100 mm
Steuerung	COM 2800

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

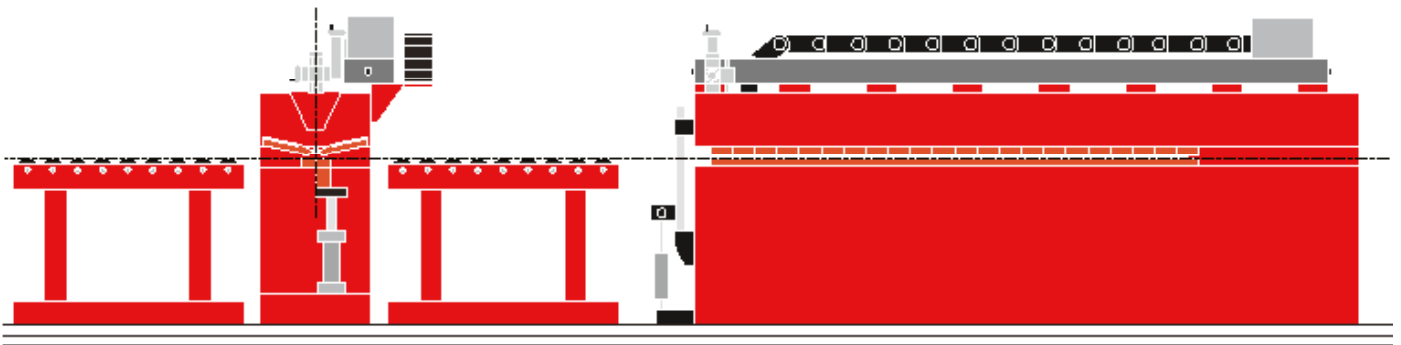
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Platten schweißen

Modell	PL-30T1
Werkstückstärke	0,8 - 6 mm
Werkstücklänge	1 - 3.000 mm
Max. Belastung	100 kg
Verfahrgeschwindigkeit	200 - 2.400 mm/min
Verfahrweg	3.000 mm
Pneumatischer Brennerhalter	100 mm Hub
Brenner Schwenkbereich	180°

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Randnotiz

Standard Längsnahtschweiß-
anlagen finden Sie auf Seite
158 - 165



Individuell

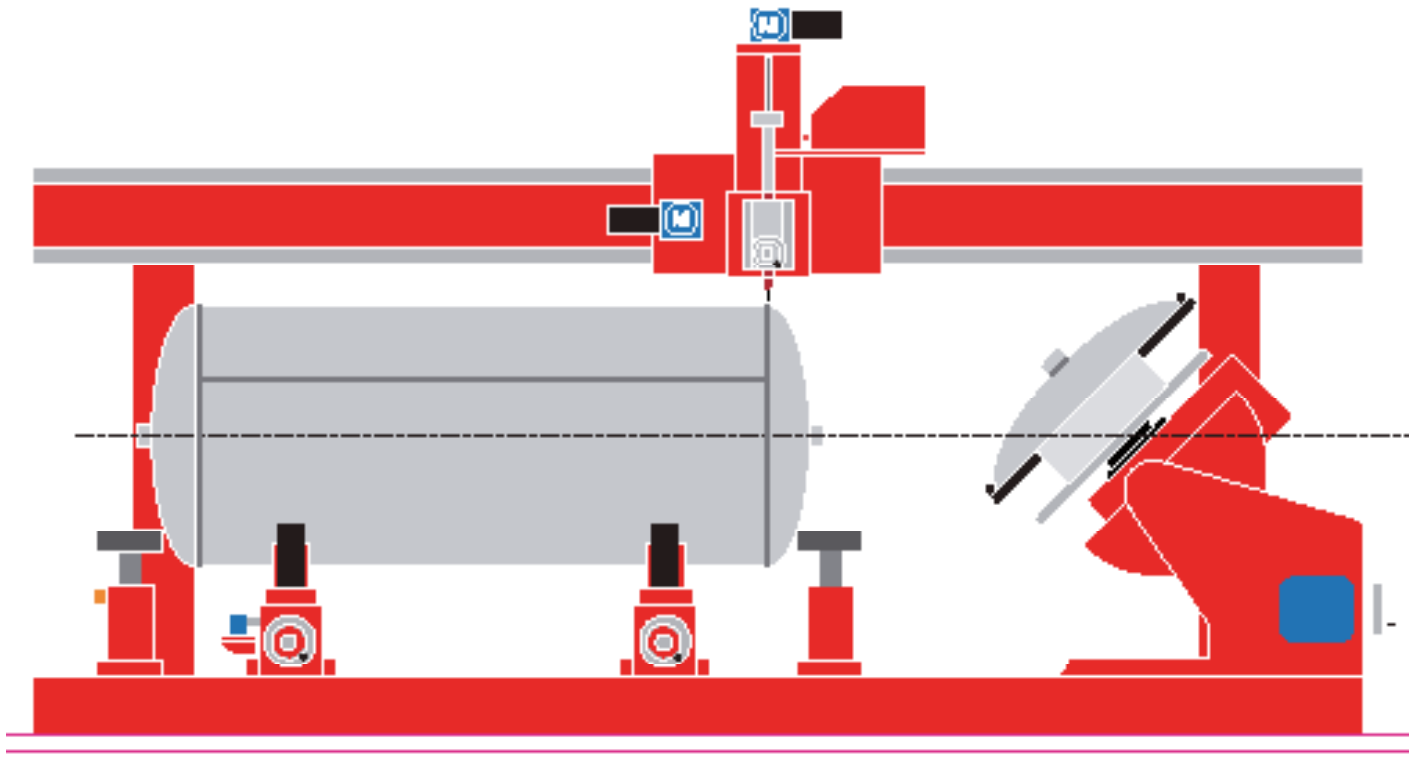
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
 Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LRP-D15L15T1
Werkstückdurchmesser	250 – 1.000 mm
Werkstücklänge	400 – 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	180 – 1.800 mm/min
Brennervfahrgeschwindigkeit	240 – 2.400 mm/min
Brennerumdrehungen	1,2 – 12 u/min
Belastung Ausleger	35 kg
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
 individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
 Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

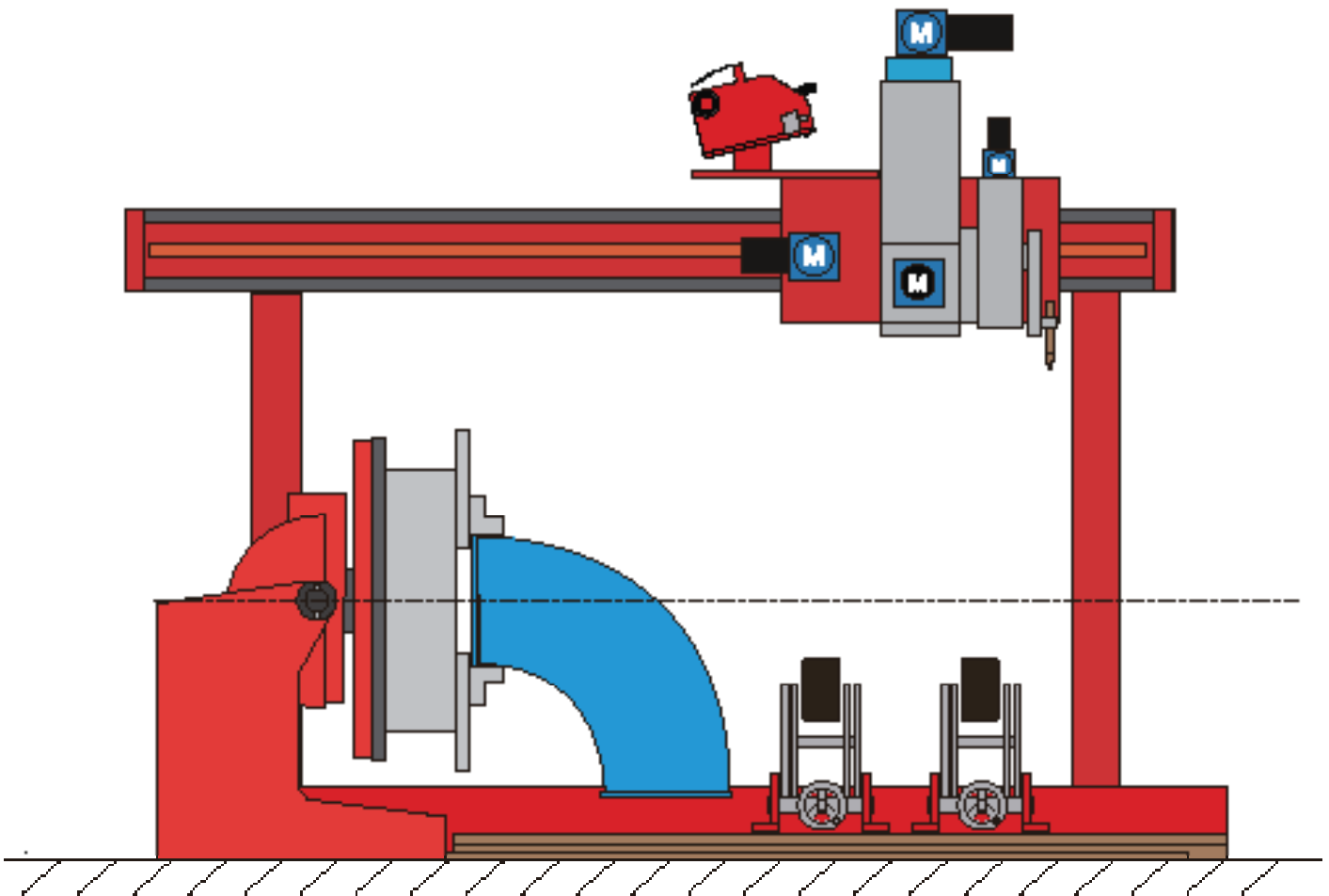
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
 Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LP-D15L30T
Werkstückdurchmesser	80 - 1.500 mm
Werkstücklänge	400 - 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	0,05 - 0,5 u/min
Brennverfahrensgeschwindigkeit	240 - 2.400 mm/min
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
 individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
 Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

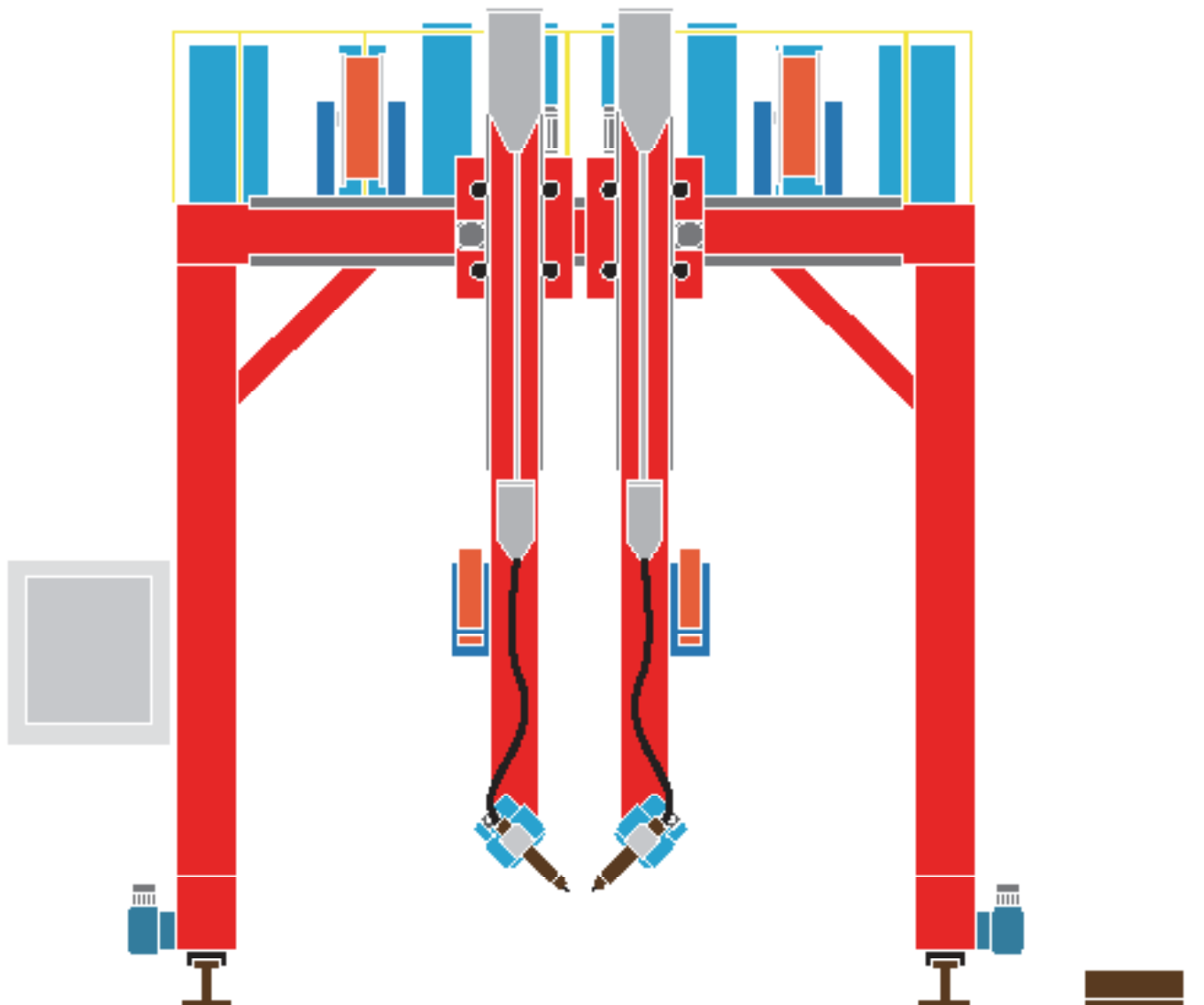
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Schweißportal

Modell	SL-W30H25T2C
Innenmaße Portal	4.000 mm
Abstand zwischen den Brennern	30 - 3.000 mm
Max. vertikaler Brennerverfahrweg (ab Boden)	300 - 2.500 mm
Horizontaler Verfahrweg	1.500 mm
Ausleger Verfahrgeschwindigkeit	800 mm/min
Portal Verfahrgeschwindigkeit (auf Schiene)	240 - 2.400 mm/min
Gesamtblastbarkeit des Portals	2.000 kg

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
 Beispiel Vierkanthrohrschweiß- und -schiebeanlage

Modell	TTP-W20H55T4
Werkstückbreite	50 - 210 mm
Werkstückhöhe	90 - 510 mm
Werkstücklänge	ab 300 mm
Vorschubgeschwindigkeit	180 - 1.800 mm/min
Anzahl MIG-Brenner	4 Stück möglich
Anzahl UP-Brenner	2 Stück möglich

Wir beraten Sie gern
 individuell unter:
 +49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
 Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

